



Portautensili motorizzati.

QUALITÀ 100% MADE IN ITALY

CAMBIO DI PROPRIETÀ, INVESTIMENTI IN RICERCA E TECNOLOGIA E UNA RETE DI FORNITURA RIGOROSAMENTE NAZIONALE. SONO QUESTE LE CARTE DI OMAP TOOLS PER CONFERMARE UNA RICONOSCIUTA LEADERSHIP DI MERCATO.

Omap Tools è un'azienda toscana, attiva dagli anni Settanta, quando nacque come officina meccanica specializzata in lavorazioni per conto terzi. Nel tempo si è costruita una solida reputazione per un'ampia platea di clienti, prima con una produzione propria di pinze e mandrini porta pinze e poi, a partire dagli anni Novanta, ampliando la sua offerta con porta pinze nelle diverse forme esistenti (A-E-F) e con i moduli rotanti, grazie a forti investimenti nella ricerca e nello sviluppo tecnologico. In quegli anni, infatti, Omap Tools si è distinta nel panorama di settore come una realtà all'avanguardia, grazie alla capacità di proporsi come una delle prime aziende italiane in grado di produrre moduli rotanti per torni a CNC. Una capacità, questa, che le ha consentito di diventare fornitrice di importanti case produttrici come Goodway, Gildemeister, Mori Seiki, Mazak, Haas e Takisawa.

Novità in azienda

Negli ultimi mesi, con la volontà di mantenere la posizione conquistata col tempo sul mercato, l'azienda è stata protagonista di un profondo rinnovamento, a partire dagli assetti societari. Lo scorso anno Mauro Pelatti, storico fondatore di Omap Tools, ha ceduto il ramo d'azienda a Daniele Frosinini, giovane nuovo proprietario, che ha subito impresso alcune novità sostanziali, coincise con il trasferimento della sede da Rignano sull'Arno a S. Giovanni Valdarno. Una mossa, questa, che fa parte di un'importante strategia di modernizzazione e razionalizzazione del lavoro, in coerenza con una mission aziendale che con chiarezza mira a confermare il ruolo di punto di riferimento e leadership nella costruzione di portautensili motorizzati per i settori dell'acciaio, del legno e delle leghe metalliche, collaborando con le maggiori case di produzione di macchine utensili a CNC, alle quale proporre una forte capacità

progettuale e costruttiva. Nello stesso modo, Omap Tools è fornitore leader di mandrini portautensili e accessori per macchine utensili di massima precisione.

Omap Tools rivendica con orgoglio la capacità di offrire prodotti 100% Made in Italy. Un fattore, questo, non secondario per chi opera in un settore che negli ultimi anni, nella fornitura di componentistica, ha visto sempre di più consolidarsi una quota di mercato per prodotti provenienti soprattutto dall'Asia, che possono vantare un'offerta concorrenziale in termini di prezzo più che di affidabilità. Un punto fermo della strategia di Omap Tools, che nel piano di riorganizzazione aziendale ha scelto di esternalizzare parte della produzione, basandosi sulla volontà di rivolgersi esclusivamente a subfornitori italiani di comprovata esperienza, che producono i semilavorati poi assemblati e rifiniti a S. Giovanni Valdarno per arrivare al miglior prodotto possibile.

Mandrini HSK.

Aggregati per il settore legno.



Legno e leghe

I rinvii angolari prodotti da Omap Tools, disponibili per qualsiasi tipo di macchina, si caratterizzano per affidabilità e precisione, consentendo al motorizzato di ottenere una capacità rotazionale pari a 0,01 mm. I materiali utilizzati per la loro produzione, a partire da ingranaggi di qualità Gleason e cuscinetti ad alta precisione consentono una rotazione dell'utensile con velocità di 10mila/15mila/30mila G/min. Il catalogo dei mandrini portautensili include tutte le tipologie di attacchi: HSK E-F e DIN69871, che possono essere utilizzati per le diverse esigenze come porta pinze, attacchi con stelo morbido, portafrese. Le dimensioni sono ISO 30-40-50, ma l'azienda è in grado di progettare ed eseguire produzioni speciali per intercettare singole e specifiche esigenze del cliente. Per quanto riguarda gli accessori, il catalogo offre pinze ER DIN 6499, ghiera di varia tipologia (standard ER 6499/E, ER esagonale, ER mini o con filettatura esterna), chiavi per qualsiasi tipo di ghiera (standard ER 6499/E, ER esagonale, ER mini) e tiranti di diverse forme.

Durata, tracciabilità, alta qualità

Altro punto fermo nella filosofia dell'azienda toscana, la vocazione internazionale. Il mercato estero, a partire da quello nordeuropeo e statunitense, contribuisce per circa l'80% al fatturato aziendale. Un trend, questo, che rimane immutato e che permette a Omap Tools di rivolgersi a una clientela rappresentata da rivenditori e fornitori di macchine a Control-

lo Numerico Computerizzato, con molti dei quali si instaurano collaborazioni utili a progettazioni speciali e miglioramento di prodotto. Altissima qualità, processo tutti interno e italiano, capacità di offrire soluzioni vestite su misura per le esigenze del cliente. Questi i cardini dell'offerta che nasce dal momento dell'ideazione di un progetto e interessa tutte le fasi di lavorazione che portano al prodotto finito. La progettazione è realizzata con i più avanzati sistemi Cad 3D, che precedono la fase pre esecutiva con processo di ingegnerizzazione cad/cam, cui segue sempre la realizzazione di un prototipo sul quale effettuare tutti i test propedeutici alla produzione in serie. Per garantire la massima tracciabilità di prodotto, ogni commessa è sempre identificata attraverso un numero sequenziale che racchiude le informazioni dettagliate di tutti i processi di lavorazione, a partire dall'acquisto dei materiali, fino al collaudo. Durante il ciclo produttivo ogni pezzo viene marcato con il relativo numero di commessa e registrato da un sistema computerizzato. Questo approccio sistematico alla produzione permette di poter rintracciare in qualsiasi momento, per ogni esigenza, le diverse fasi di lavorazione e poter di fatto disporre di una tracciabilità completa: anche a distanza di molti anni, il pezzo avrà la sua "carta d'identità" con informazioni su come - e da chi - è stato realizzato. A ulteriore valore aggiunto in termini di garanzia della qualità, ciascun prodotto

Metallo

Anche in questo settore, la precisione è il primo fattore caratterizzante dei moduli rotanti. Garantiti un anno, permettono al motorizzato una capacità rotazionale pari a 0,01mm e una rotazione dell'utensile con velocità fino a 10mila G/min, assicurata dal lavoro combinato di ingranaggi Gleason e cuscinetti ad alta precisione. Anche il catalogo dei mandrini portautensili è fornito di tutte le tipologie di attacchi (HSK A-E, DIN69871 e BT, utilizzati per le diverse esigenze: porta pinze, attacco Weldon, barre ad alesare doppia lama e micro registrabile, portafrese e portapunte. Anche per i prodotti in metallo, Omap Tools realizza esecuzioni speciali su richiesta del cliente. Per quanto riguarda gli accessori, sono fornite pinze ER 6499, a maschiare, ghiera di diverse tipologie (Standard ER 6499/E, ER esagonale, ER mini o con filettatura esterna); chiavi per qualsiasi tipo di ghiera (Standard ER 6499/E, ER mini) e tiranti di forme BTMAS, ISO 7388-2A/B, DIN 69872.

è sottoposto a test e collaudi che avvengono mediante utilizzo di macchine di controllo di provata affidabilità. Un aspetto, questo, che risulta decisivo, soprattutto in un settore, come quello dell'utensileria, nel quale il 98% degli acquisti avviene a catalogo, ma una parte della produzione è su misura per assicurare richieste specifiche del cliente. Un valore aggiunto che mette al riparo l'azienda da un mercato che oggi subisce una forte concorrenza al ribasso e permette di fidelizzare una clientela esigente.